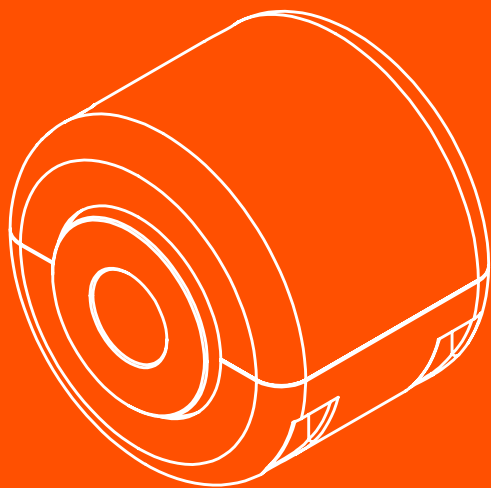


ACESSÓRIOS



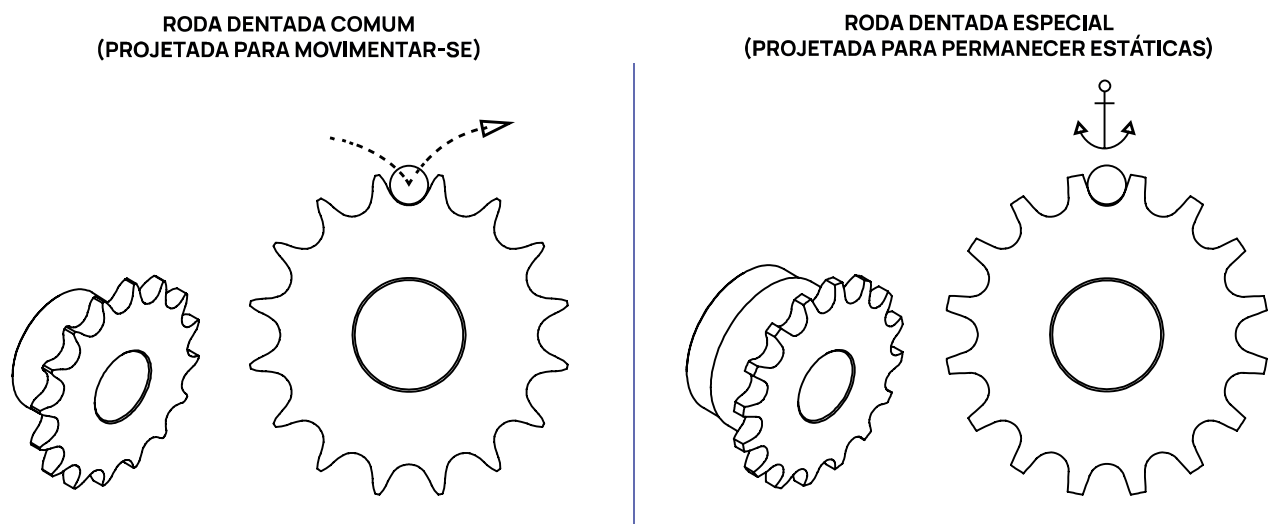
07

ACOPLAMENTO POR CORRENTE DE ROLOS (KC)

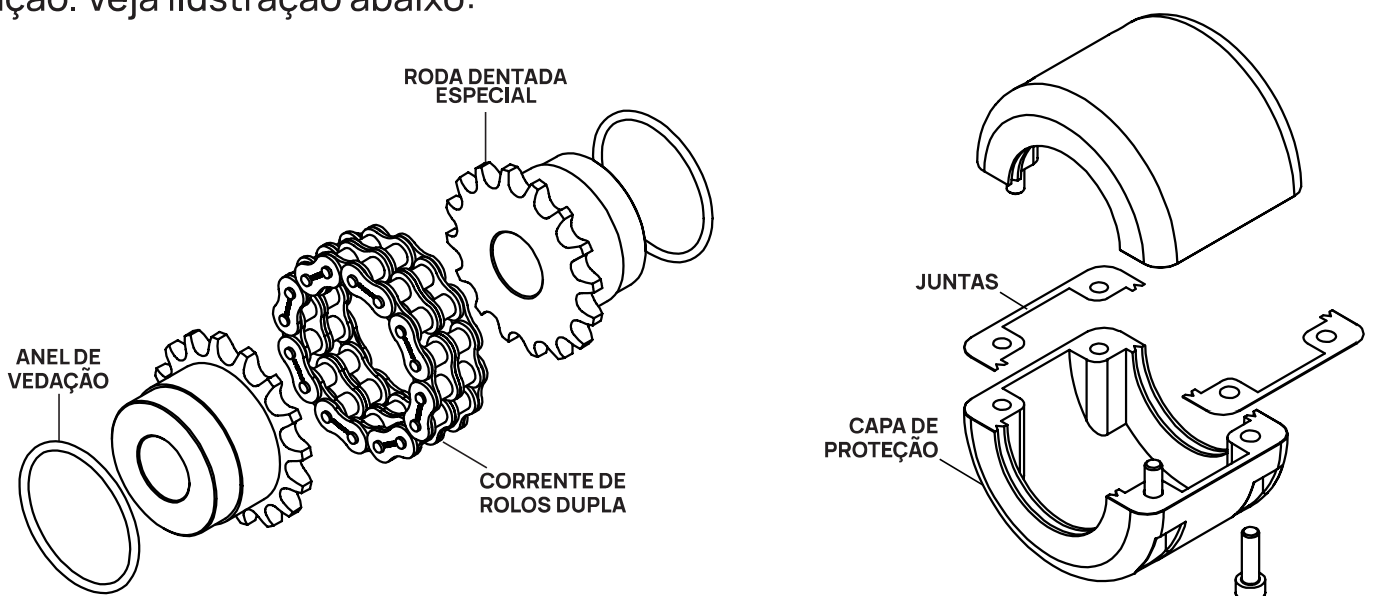
Os acoplamentos por correntes de rolos são compostos por duas rodas dentadas cuja geometria de dentes fora especialmente projetada para esta aplicação. Devido à roda dentada do acoplamento permanecer sempre estática em relação à corrente de rolos, os dentes desta roda dentada não possuem ângulo de entrada e saída, o que confere menor folga entre os componentes do acoplamento, oferecendo assim uma redução de vibrações e ruídos da transmissão. Por possuir maior área de dente e tratamento térmico, a transmissão suporta torques superiores aos de uma transmissão convencional.

Além da geometria dos dentes, a roda dentada especial possui um maior diâmetro de cubo, o que confere maior suporte a tensões e maiores diâmetros de eixos.

Veja abaixo a ilustração comparativa entre as geometrias:



O conjunto de acoplamento KC é composto por duas rodas dentadas especiais, uma corrente de rolos dupla, uma capa de proteção de alumínio bipartida, anéis e juntas de vedação. Veja ilustração abaixo:



ACOPLAMENTO KC



COMBAT
CORRENTES

ACOPLAMENTO POR CORRENTE DE ROLOS

SELEÇÃO

O conjunto de acoplamento KC é selecionado a partir dos diâmetros externos dos eixos de transmissão, não ultrapassando as velocidades máximas permitidas (veja tabela de especificações técnica na página seguinte). Caso os eixos de transmissão sejam de diâmetros diferentes, deve-se selecionar o acoplamento sempre pelo diâmetro do maior eixo. Quando a aplicação do acoplamento é destinada a operações com reversão do sentido do movimento, cargas de choque, cargas pulsantes, ou quaisquer outras condições severas de operação, selecione o acoplamento da norma seguinte.

A capa de proteção deve sempre ser utilizada junto do acoplamento para garantir sua vida útil máxima, especialmente se o acoplamento opera em altas velocidades ou sob condições ambientais com poeiras, umidade, dentre outros. Para correta lubrificação do acoplamento deve-se preencher todo espaço entre a roda dentada e a tampa com graxa, respeitando sempre o tipo de graxa especificado e a quantidade em quilogramas (consulte tabela de especificação técnica na página seguinte).

A **COMBAT** oferece um vasto portfólio de modelos de acoplamentos por correntes de rolos, visando atender todo mercado nacional e internacional, garantindo sempre a melhor qualidade e o cumprimento das principais normas técnicas vigentes.

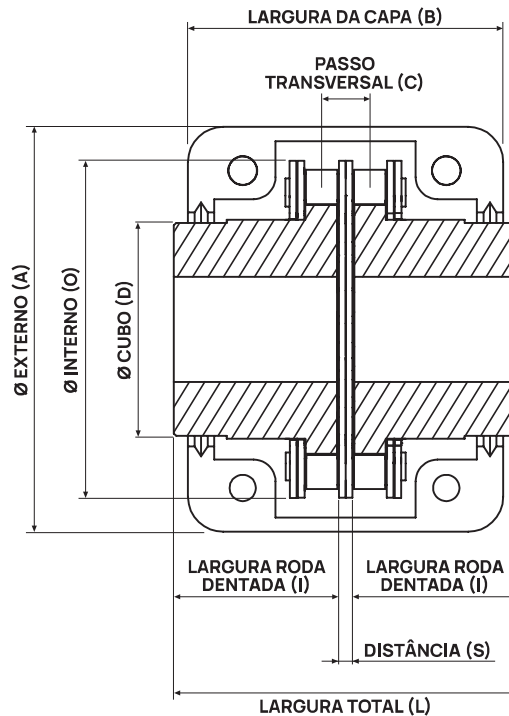


ACOPLAMENTO KC



COMBAT
CORRENTES

ACOPLAMENTO POR CORRENTE DE ROLOS



REFER.	i Ø EIXO		PILOTO	A	D	O	L	I	S	B	C	ÂNG. MÁX.	Ø PARAF.	TORQUE MÁXIMO (Nm)	VEL. MÁX. (rpm)	MOVIMENTO INÉRCIA (kg - cm ²)	GRAXA LUBRIF. (kg)	PESO (kg)
	MÍN	MÁX																
KC 3012	12	16	12	69	25	45	65	30	5,2	63	10,2	1°	M6	190	5000	3,7	0,10	0,4
KC 4012	12	22	12	77	33	62	79	36	7,4	72	14,4	1°	M6	249	4800	5,5	0,10	0,8
KC 4014	12	28	12	84	43	69	79	36	7,4	75	14,4	1°	M6	329	4800	9,7	0,13	1,1
KC 4016	14	32	14	92	48	77	87	40	7,4	75	14,4	1°	M6	419	4800	14,4	0,17	1,4
KC 5014	15	35	14	101	53	86	100	45	9,7	85	18,1	1°	M8	620	3600	28,0	0,22	2,2
KC 5016	16	40	16	111	60	93	100	45	9,7	85	18,1	1°	M8	791	3600	37,0	0,26	2,7
KC 5018	16	45	16	122	70	106	100	45	9,7	85	18,1	1°	M8	979	3000	56,3	0,36	3,8
KC 6018	20	56	20	142	85	127	124	56	11,5	105	22,8	1°	M10	1810	2500	137,3	0,50	6,2
KC 6020	20	60	20	158	98	139	124	56	11,5	105	22,8	1°	M10	2210	2500	210,2	0,60	7,8
KC 6022	20	71	20	168	110	151	124	56	11,5	117	22,8	1°	M10	2610	2500	295,0	0,70	10,4
KC 8018	20	80	20	190	110	169	141	63	15,2	129	29,3	1°	M12	3920	2000	520,0	0,90	12,7
KC 8020	20	90	20	210	121	185	145	65	15,2	137	29,3	1°	M12	4800	2000	812,4	1,10	16,0
KC 8022	20	100	20	226	140	202	157	71	15,2	137	29,3	1°	M12	5640	1800	1110,0	1,20	20,2
KC 10020	25	110	25	281	160	233	179	80	18,8	153	35,8	1°	M12	8400	1800	2440,0	1,80	33,0
KC 12018	35	125	35	307	170	256	203	90	22,7	181	45,4	1°	M12	12700	1500	3940,0	3,20	47,0
KC 12022	35	140	35	357	210	304	223	100	22,7	181	45,4	1°	M12	18300	1250	7810,0	4,40	72,0
KC 16018	63	160	53	375	228	340	254	112	30,1	240	58,5	1°	M16	26400	1100	14530,0	7,20	108,0
KC 16022	80	200	70	440	279	405	310	140	30,1	245	58,5	1°	M16	38100	1000	32220,0	9,90	187,0
KC 20018	82	205	75	465	289	425	438	200	37,5	285	71,6	1°	M20	54100	800	50980,0	11,80	286,0
KC 20022	100	255	90	545	363	506	478	220	37,5	300	71,6	1°	M20	77800	600	111100,0	15,80	440,0
KC 24022	120	310	110	650	448	607	650	303	45	340	87,8	1°	M20	137000	600	310000,0	21,90	869,0
KC 24026	150	360	140	745	526	704	700	328	45	350	87,8	1°	M20	186000	500	598500,0	28,10	1260,0

NOTA: OS DOIS OU TRÊS PRIMEIROS DÍGITOS DO ACOPLAMENTO INDICAM A NORMA DA CORRENTE E OS DOIS DÍGITOS SUCESSIVOS INDICAM O NÚMERO DE DENTES DAS RODAS DENTADAS.



LUBRIFICAÇÃO

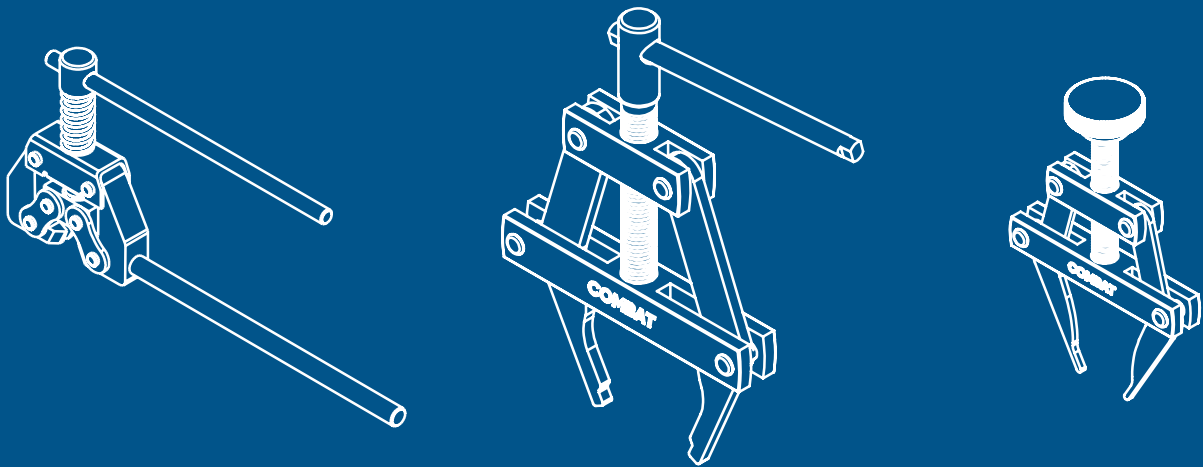
RECOMENDA-SE A UTILIZAÇÃO DE GRAXAS DE LÍTIU DO TIPO EP-2.
PARA APLICAÇÕES SANITÁRIAS OU SEVERAS, CONSULTE APLICABILIDADE COM O FABRICANTE DO FLUIDO LUBRIFICANTES.



ATENÇÃO

RESPEITE OS DIÂMETROS MÍNIMOS E MÁXIMOS DE EIXO PARA OS ACOPLAMENTOS.

FERRAMENTAS



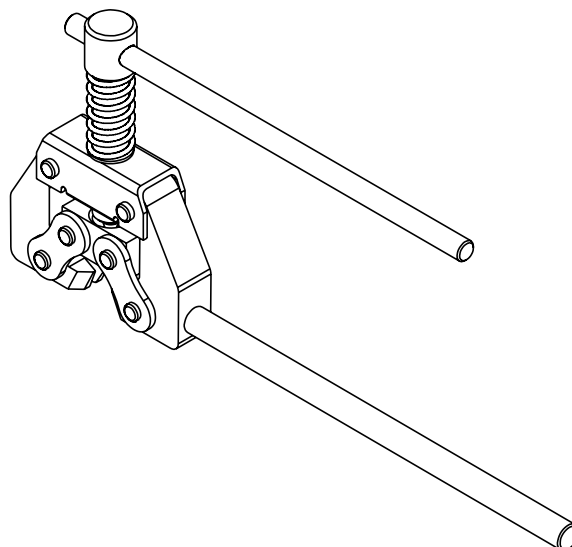
08

CHAIN BREAKER

FERRAMENTA PARA ABRIR CORRENTES DE ROLOS



CHAIN BREAKER



CÓDIGO	ANSI 25 ISO 04-B	ANSI 35 ISO 06-B	ANSI 40 ISO 08-B	ANSI 50 ISO 10-B	ANSI 60 ISO 12-B	ANSI 80 ISO 16-B	ANSI 100 ISO 20-B	ANSI 120 ISO 24-B	ANSI 140 ISO 28-B	ANSI 160 ISO 32-B	ANSI 180 ISO 36-B
	6,35 (1/4")	9,53 (3/8")	12,70 (1/2")	15,88 (5/8")	19,05 (3/4")	25,40 (1")	31,75 (1.1/4")	38,10 (1.1/2")	44,45 (1.3/4")	50,80 (2")	57,15 (2.1/4")
CB 25-60											
CB 60-100											
CB 100-180											

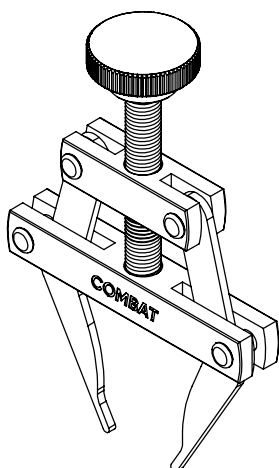
CHAIN PULLER

FERRAMENTA PARA MONTAR CORRENTES DE ROLOS

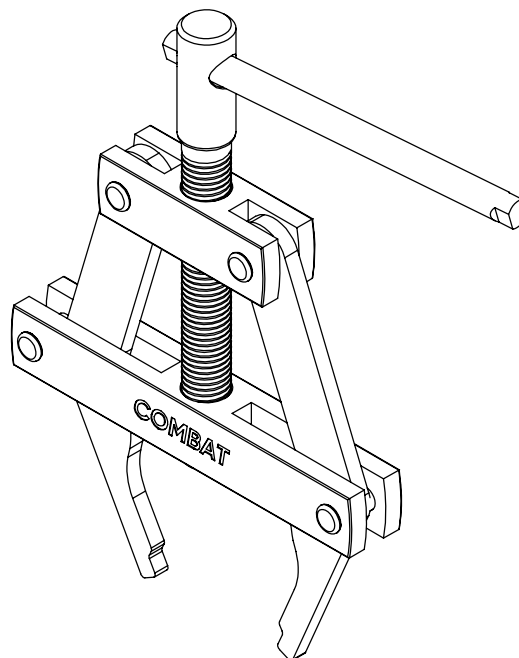


COMBAT
CORRENTES

CHAIN PULLER



CHAIN PULLER



CÓDIGO	ANSI 25 ISO 04-B	ANSI 35 ISO 06-B	ANSI 40 ISO 08-B	ANSI 50 ISO 10-B	ANSI 60 ISO 12-B	ANSI 80 ISO 16-B	ANSI 100 ISO 20-B	ANSI 120 ISO 24-B	ANSI 140 ISO 28-B	ANSI 160 ISO 32-B	ANSI 180 ISO 36-B	ANSI 200 ISO 40-B
	6,35 (1/4")	9,53 (3/8")	12,70 (1/2")	15,88 (5/8")	19,05 (3/4")	25,40 (1")	31,75 (1.1/4")	38,10 (1.1/2")	44,45 (1.3/4")	50,80 (2")	57,15 (2.1/4")	63,50 (2.1/2")
CP 25-60												
CP 60-100												
CP 100-200												